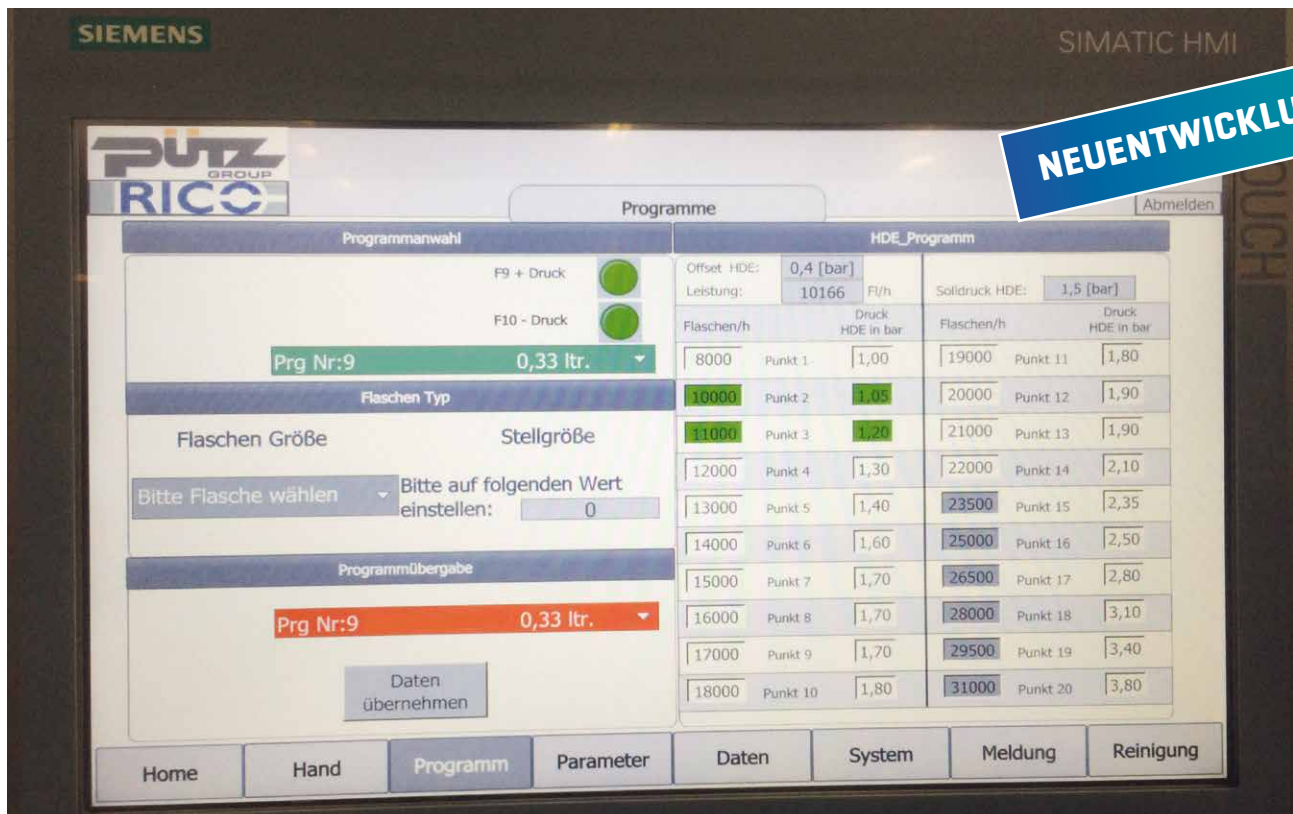


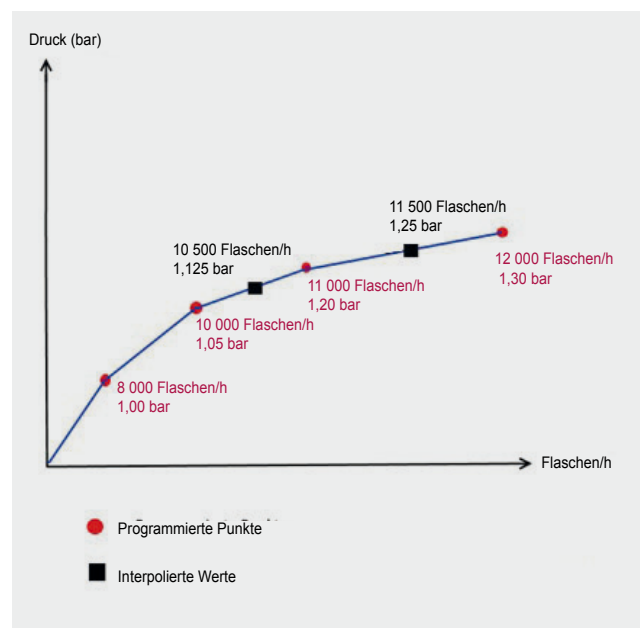
DYNAMISCHE HOCHDRUCKEINSPRITZUNG (HDE)

Stufenlose Interpolation des Drucks
anhand des Flaschendurchsatzes



Programmierbare Interpolation des eingestellten HDE-Drucks in Abhängigkeit von dem Flaschendurchsatz (Flaschen/h).

Hierbei werden die programmierten Werte in eine Wertetabelle eingegeben. Verändert sich der Flaschendurchsatz, passt sich der Druck automatisch auf den richtigen Wert an.



DYNAMISCHE HOCHDRUCKEINSPRITZUNG (HDE)



Technische Details:

- Die Wassertemperatur liegt nach dem Austritt aus dem Schlauch bei 84 °C
- Vorausschauende Druckvorbereitung, so dass auch bei schnellen Rampenfahrten die Flaschen immer gleichmäßig aufschäumen
- Unsere HDE hält den eingestellten Druck auch bei Schwankungen des Hausnetzes
- Der Wasserverbrauch liegt zwischen 4 und 8 Liter/h, in Abhängigkeit vom Druck, der gefahren wird
- Alle Bereiche der HDE, die mit Wasser in Berührung kommen sind aus hochwertigem Edelstahl und nach neuesten hygienischen Erkenntnissen designt und ausgewählt
- Unsere HDE ist ein offenes und kein geschlossenes System

HDE am Ausleittisch

- + Die Temperatur nach dem Austritt aus dem Schlauch liegt bei 84 °C
- + Druck über Druckminderer einstellbar – zwischen 1 bar und 4 bar
- + Unser Handarbeitsplatz hält den eingestellten Druck auch bei Schwankungen des Hausnetzes



ALLES AUS EINER HAND

Durch unsere Integration in die **PÜTZ GROUP** und den daraus resultierenden **Synergieeffekten** sind wir in der Lage, Ihnen über Maschinen und Anlagen für die Getränkeindustrie hinaus, auch die passende Prüftechnologie anzubieten.

SEIT ÜBER 50 JAHREN
produzieren wir erfolgreich komplexe, kundenspezifische Einzelmaschinen und Komplettanlagen für die Getränkeindustrie.

Wir bringen auch Ihre Produktion auf Erfolgskurs.

Wir freuen uns auf Ihre Anfrage!

RICO GmbH

Ferdinand-Porsche-Straße 5
73479 Ellwangen
DEUTSCHLAND

info@rico-maschinenbau.de
Phone: +49 7961 56499-0
Fax: +49 7961 56499-300
www.rico-maschinenbau.de