

BÜGELVERSCHLIESSER BVH 32

Neueste Hygiene-Technologie und verbesserte Konstruktion

Beste Hygiene garantiert! Höchste Verschleißquote seiner Klasse!

Alle Bauteile unseres bewährten Bügelverschließers wurden nach neuesten hygienischen Richtlinien überarbeitet.



Problemstellung:

Beim Abfüllen von Flüssigkeiten in der Lebensmittelindustrie wird ein sehr hoher Sauberkeitsgrad gefordert. Die früheren Maschinen im Lebensmittelbereich wurden zwar über dem Maschinentisch gereinigt, aber dem darunter sitzenden Getriebe wurde wenig Beachtung geschenkt. Gerade dort sitzen aber hartnäckige Keime (Bakterien) und Schmutz, der schnell zu einer erneuten Kontamination führen kann.

Unsere Lösung:

Beim neuen RICO-Bügelverschließer sind alle Bauteile, auch der Antrieb unter der Maschine, leicht zu reinigen, die Bauteile sind reinigungsmittel- und wasserfest. Der Maschinentisch ist von allen Seiten glatt und hat einen mittleren Rauheitswert von 0,8 µm. Bakterien sind größer und können sich nicht festsetzen. Der Antrieb besteht aus Edelstahl und reinigungsmittelbeständigen Kunststoffzahnradern. Der Motor ist reinigungsmittel- und strahlwasserfest. Die Maschine ist durch große Türen von allen Seiten sehr gut zugänglich.

Ihre Vorteile:

- + **Bausatzprinzip:**
einfach montier- und zerlegbar
- + **Weniger Teile, weniger Flächen**
- + **CIP-fähig**
- + **Einfache Reinigung:**
Maschine komplett einschäumbar und offen für Reinigungsmittel
- + **Hochfeste Kunststoffteile**
mit Lebensmittelfreigaben
- + **Wartungsfreier, energiesparender Antrieb**
- + **Einfache und schnelle Reparatur**

BÜGELVERSCHLIESSER BVH 32



Technische Details:

- 32 000 Flaschen/h
- Mechanische Prüfung der Bügelspannung mit Ausschleusung fehlerhaft verschlossener Flaschen
- Verschleißquote bei Neu- und Rücklaufflaschen über 98% = höchste Verschleißquote am Markt
- Weitestgehend in Edelstahlausführung
- Integrierte Höhenverstellung zur Verarbeitung verschiedener Flaschenhöhen
- Bügelschonende Arbeitsweise
- Design nach neuesten hygienischen Erkenntnissen, dadurch hervorragende biologische Werte
- Geringer Energieverbrauch
- Hochwertige Motoren und Steuerungskomponenten namhafter Hersteller
- Modernes, wartungsfreies Getriebe- und Antriebssystem

Optional:

- + Spül- und Schwalleinrichtung, sowie Schaumreinigungssystem
- + Hochdynamische HDE
- + Fernwartung
- + Betriebsdatenerfassung
- + Gummiinspektion und Logokontrolle mittels Kamerasystem



ALLES AUS EINER HAND

Durch unsere Integration in die **PÜTZ GROUP** und den daraus resultierenden **Synergieeffekten** sind wir in der Lage, Ihnen über Maschinen und Anlagen für die Getränkeindustrie hinaus, auch die passende Prüftechnologie anzubieten.

SEIT ÜBER 50 JAHREN
produzieren wir erfolgreich
komplexe, kundenspezifische
Einzelmaschinen und
Komplettanlagen für
die Getränkeindustrie.

Wir bringen auch Ihre
Produktion auf Erfolgskurs.

**Wir freuen uns
auf Ihre Anfrage!**

RICO GmbH

Ferdinand-Porsche-Straße 5
73479 Ellwangen
DEUTSCHLAND

info@rico-maschinenbau.de
Phone: +49 7961 56499-0
Fax: +49 7961 56499-300
www.rico-maschinenbau.de