



RICO

MASCHINEN UND ANLAGEN
FÜR DIE GETRÄNKEINDUSTRIE



Hocheffizient und kostensparend: RICO Kammerpasteure für 6 Paletten.

Mit der **verbesserten, energetisch hocheffizienten Wärmeisolierung** werden hervorragende Verbrauchswerte von Strom und Dampf erreicht. Die Betriebskosten sinken spürbar! Darüber hinaus überzeugen unsere mittelgroßen Kammerpasteure für 6 Paletten durch neueste Steuerungstechnik sowie kostengünstige Anschaffung und Installation.



Ihr Nutzen:

- + **Maximale Energieeffizienz**
durch Hochtemperaturdämmstoff
- + **Beste Dampfumwälzung**
durch großdimensionierte Lüfterräder in wartungsfreundlichem Design
- + **Gleichmäßige Erhitzung des Pasteurisierungsgutes**
im gesamten Kammerpasteur
- + **Qualitätsdatenerfassung**
durch Protokollierung auf USB-Stick oder Netzwerkübertragung an Produktionsleitsysteme
- + **Vollautomatische Pasteurierungssteuerung mit integrierter Prozessüberwachung**
ermöglicht individuelle Anpassungen auf unterschiedliche Kundenprodukte
- + **Automatisches Ausblasen**
mit Dampf ausblasventilen vor dem Öffnen der Tür
- + **Kompakt und platzsparend**
- + **Serienmäßig integrierte Fernwartung**
- + **Reparatur- und wartungsfreundliches Design**

Bis heute sind schon mehr als 250 Kammerpasteure erfolgreich im Einsatz!



**Wir bieten Kammer-
pasteure für 1 – 12 Paletten
pro Durchsatz.**

Optional:

- Hubtor
- Als Durchlaufanlage für größere Leistungen mit Paletten-Zu- und Ablauftransporteuren lieferbar
- Ausführung mit Schwerlastrollen
- Flexible Dampfleitung
- Sonderausführung für Aufstellung im Freien

**WORLD
MARKET
LEADER**

ALLES AUS EINER HAND

Durch unsere Integration in die **PÜTZ GROUP** und den daraus resultierenden **Synergieeffekten** sind wir in der Lage, Ihnen über Maschinen und Anlagen für die Getränkeindustrie hinaus, auch die passende Prüftechnologie anzubieten.

RICO GmbH

Ferdinand-Porsche-Straße 5
73479 Ellwangen
DEUTSCHLAND

Phone: +49 7961 56499-0
Fax: +49 7961 56499-300
info@rico-maschinenbau.de
www.rico-maschinenbau.de

SEIT ÜBER 40 JAHREN

produzieren wir erfolgreich komplexe, kundenspezifische Einzelmaschinen und Komplettanlagen für die Getränkeindustrie.

Wir bringen auch Ihre Produktion auf Erfolgskurs.

**Wir freuen uns
auf Ihre Anfrage!**